

기술 시트 - 08/11/2023 버전



iBiotec®

SERIMAX

FAST 35

초고속 증발 용제
생산 작업 중
실크스크린 잉크 세척용
인화점 35°C
증발 속도 6분

모든 스크린에 사용가능

실크

PA 폴리아미드-나일론

PEN UP 폴리에스터

EVA 비닐 에틸렌 아세테이트

전압에 결함을 야기하지 않음

제판에 영향 없음

염소 무함유 용제

방향족 또는 케톤

독성 물질 또는 CMR 무함유 보장

응용분야

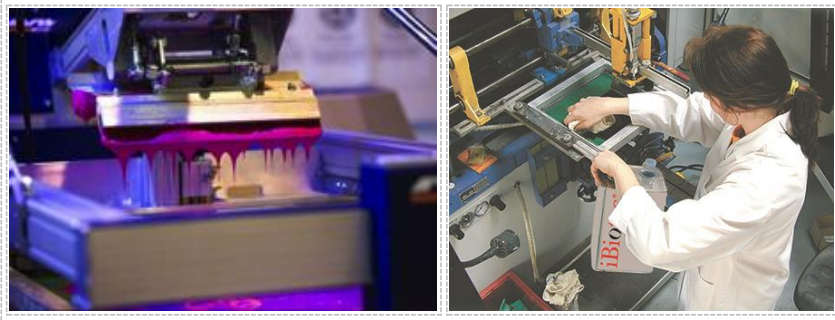
생산 과정 중 패드 프린팅 세척

스퀴지 세척

잉크 용기 세척

스테로판 세척

프린팅 판 세척



물리적 및 화학적 특성

특성	규격	값	단위
외관	시각	투명	-
색*	시각	무색	-
냄새	후각	과일향	-
25°C에서의 밀도	NF EN ISO 12185	918	kg/m ³
굴절률	ISO 5661	1.3970	-
어는점	ISO 3016	< -30	°C
물에 대한 용해성	-	불용성	%
40°C에서의 동점성	NF EN 3104	1.0	mm ² /s
산가	EN 14104	0	mg(KOH)/g
요오드가	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
함수율	NF ISO 6296	0	%
증발 후 잔류물	NF T 30-084	0	%

성능 특성

특성	규격	값	단위
KB(Kauri Butanol) 값	ASTM D 1133	177	-
증발 속도	-	6	분
20°C에서의 표면장력	ISO 6295	24.8	dyn/cm
40°C에서 구리 날 부식 100시간	ISO 2160	1a	정격

화재 안전 특성

특성	규격	값	단위
인화점(진공)	ISO 2719	35	°C
자연 발화점	ASTM E 659	> 200	°C
폭발 하한	NF EN 1839	0.4	% (체적)
폭발 상한	NF EN 1839	4.8	% (체적)

독성학적 특성			
특성	규격	값	단위
아니시딘가	NF ISO 6885	0	-
과산화물가	NF ISO 3960	0	meq(O ₂)/kg
TOTOX(아니시딘가+2x 과산화물가)	-	0	-
CMR, 자극성, 부식성 물질 함량	CLP 규정	0	%
에스터교환으로 인한 잔류 메탄올 함량	GC-MS	0	%
환경적 특성			
특성	규격	값	단위
생분해성	301 OCDE	생분해성	-
20°C에서의 증기압	-	1.2	kPa
COV 함량 (휘발성 유기화합물)	-	100	%
황 함량	GC MS	0	%
벤젠 함량	ASTM D6229	0	%
총 할로겐 함량	GC MS	0	%
염소계 용제 함량	-	0.00	%
방향족 용제 함량	-	0.00	%
환경에 위험한 물질 함량	CLP 규정	0	%
GWP가 포함된 화합물 함량	-	0	%
ODP가 포함된 화합물 함량	-	0	%

실크스크린 인쇄분야에 있어서, 잉크의 다양성은 결과적으로 세척 용제의 다양성을 요구합니다.

이러한 문제는 다양한 매체에 인쇄하는 방식을 가진 실크스크린 인쇄회사에서 더욱 부각됩니다.

가장 일반적인 세척 용제는 글리콜 에테르 및 사이클로헥사논이 첨가된 벤젠 탄화수소 혼합물(CMR - 발암, 돌연변이 유발 또는 재생식독성), 톨루엔 또는 크실렌과 같은 방향족 용제, 아세톤과 같은 케톤, 메틸.에틸.케톤 또는 메틸.이소부틸. 케톤 또는 에틸 아세테이트, 또는 염화 메틸렌과 같은 것입니다.

원액이든 혼합되든 이 모든 용제는 독성, 환경 및 화재 위험의 측면에서 매우 위험합니다.

잉크 제조사들이 점점 더 고성능 수성 제품을 개발하고는 있지만, 작업자들은 다양한 화학 제품군의 수지(매트릭스)마다 이들 용매를 다각적으로 사용할 수 없었기 때문에, 전통적으로 유해한 세척 용매를 사용해 왔습니다.

IBiotec에서 제안하는 SERIMAX는 이 모든 문제를 해결해 줍니다.

작업자에 대한 독성 측면에서 1079/2016 개정된 CLP 1272/2008 규정에 의거 위험 기호 없음.

SERIMAX FAST 35, 기계에서의 빠르고 효과적인 반응 시간을 위해 최적화된 인화점/증발 속도 비율

아말감과 드라이 잉크를 포함한 모든 잉크 제품군에 사용 가능합니다

매체	잉크
종이, 보드지 (포스터, 벽지, 클립 보드 등)	니트로셀룰로스 비닐 아크릴 플리올라이트 (아크릴 스티렌)
금속과 합금	에폭시 폴리에스터
래커 금속 (포장, 사이니지 등)	니트로셀룰로스
플라스틱 소재 (화염 유무, 코로나 효과) 셀룰로스 아세토부티레이트, 폴리스티렌 아크릴로니트릴, 부타디엔, 스티렌 중합제 메틸 폴리메타크릴레이트 폴리염화비닐, 폴리카보네이트 폴리에스테르, 포화 폴리에스테르 PET, PE	셀룰로오스 비닐 아크릴
천연 식물, 합성, 가죽	플라스티졸 폴리우레탄
유리, 에나멜, 사기	에폭시
기타 매체 PCB 이미지 프린팅 스팟 바니시, 실크스크린	UV (하프톤 사진) EB (전자 충격) UV 아크릴레이트

표시

GRV 1000 L 컨테이너



200 L 케그



20 L 드럼통



iBiotec® Tec Industries® Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.